附件2：质 量 要 求

一、内外包装标准执行

GB/6543--2008《运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱》

 GB/T6544--2008瓦楞纸板

 GB/T4857.4--92包装、运输装车压力试验方法

 GB/T13024—箱板纸国家标准

 GB/T4456包装用聚乙烯吹塑薄膜、《 BBT0039商品零售包装袋》

二、包装箱质量标准要求

**1、用纸要求**

1.1每批箱板纸颜色相同，无油污、水渍、灰尘、异物等污染。符合《包

装材料采购单》的要求。

1.2 箱的里纸、面纸每平方米不低于标准要求，瓦纸使用高强瓦纸，三

层箱瓦纸不低于170g，五层箱瓦纸不低于110g。里纸和面纸要保证适

当的施胶，防潮防水。

**2、尺寸**

2.1 长度：箱底面的长边尺寸。

2.2 宽度：箱底面的短边尺寸。

2.3 高度：箱顶面到底面的尺寸。

2.4 尺寸允许偏差见表1。

表1

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 种 类 | 综合尺寸≤1000 | 综合尺寸>1000 |
| 单瓦楞 | 双瓦楞 | 单瓦楞 | 双瓦楞 |
| 尺寸偏差(mm) | ±3 | ±5 | ±4 | ±6 |

注：综合尺寸指内尺寸长、宽、高之和

**3、感官要求**

包装物料外观清洁、无污物、无异物。每批箱板颜色要相同。面纸涂布

层须保证厚度一致光滑致密， 不得脱粉，无杂色斑点、印刷牢固、清晰、

均匀、不掉色，图形（文字）边缘不允许有毛边。

**4、印刷要求**

A、图案、文字要求清晰、施色均匀、深浅一致，无重印或重影现象，印刷位置准确，与要求提供的版面相一致。

B、印刷后的图案、文字边缘必须光滑顺直，不得有毛刺或缺边，图案、文字偏离水平线不得超过 5mm。

C、文字无错字、无多字或少字现象，单位符合《定量包装商品净含量计量检验规则》，字体高度符合《预包装食品标签通则》要求。

D、涂料均匀、光滑致密、不得脱粉，不起包、不露底、不粘结。

**5、纸箱接合：只能用粘合的纸箱**

A、粘合剂应使用乙酸乙稀乳液或具有相同粘合效果的其他粘合剂。

B、粘合接缝的粘合剂涂布应均匀充分，以致面纸分离时接缝依然粘合

不分，同时，也不应有多余的粘合剂溢出接缝。粘合搭接舌宽不少于30mm。

**6、压痕线**

A、双瓦楞纸箱压痕线的宽度不大于 17mm，单瓦楞纸箱压痕线的宽度不大于 12mm。

B、折线居中，不得有裂破、断线、重线等缺陷。

C、箱壁不允许有多作的压痕线。

**7、裱合**

A、箱体表面不允许有明显的损坏和污迹。

B、箱体面平整牢固，不缺切、不露楞、无明显透胶、折皱。

C、箱里纸拼接不得超过一处，脱胶面积之和小于 15cm 。

D、箱面不得拼接。

**8、裁切刀口**

A、刀口光洁，无明显毛刺。

B、切断口里面纸裂损距边不超过8mm。

**9、箱角**

A、箱角漏洞直径不大于5mm。

B、不允许有明显包角。

**10、瓦楞**

由于瓦楞的楞型不同，其楞高和楞数见表2

表2

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 楞型 | 楞高mm | 楞数(个300mm) |
| A | 4.5-5 | 34±2 |
| B | 2.5-3 | 50±2 |
| C | 3.5-4 | 38±2 |
| E | 1.1-2 | 96±2 |

**11、耐折强度**

测试纸箱摇盖性能：摇盖经开合180度往复5次，箱面层和里层不得有裂缝。

**12**、**含水率**

纸箱含水率标准12%±4%。

**13**、**强度**

瓦楞纸箱的机械性能包括抗压强度、耐冲击强度、抗转载强度等，在

每种具体产品用瓦楞纸箱的标准或技术要求中，每批由供方提供并经检验

部门检验合格出具合格证。

**14**、检验报告

供应商应保证生产的纸箱符合本标准并提供有关官方检验报告。

三、内袋质量标准要求

**1、常规要求**

1.1 材质要求：包装袋材质无毒、无害、无异味、无异物、色泽正常

的PE材质加工而成，符合食品卫生要求。

1.2 规格：规格尺寸误差：长度±10mm，宽度±5mm；厚度误差不大于

0.005mm。

1.3 气味：无异味。

1.4 印刷：

1）印刷内容严格按照双方确认的样本印制，标识内容符合GB7718和GB28050 内容要求；

2) 袋子印刷油墨均匀、光亮、鲜艳，着色牢固；

3）印刷内容要求准确无误、文字清晰正确、完整、无污物，图形（文字）边缘不允许有毛边；

4）印刷套印偏差≤0.5mm

5）必须保证图形（文字）与袋体边缘的位置关系（平行、垂直、角度）与双方确定样本一致，允许偏差＜1mm。

1.5 外观质量

1）无明显“水纹”、“云雾”等。

2）不允许有气孔、穿孔及破裂。

3）不允许有明显的鱼眼、僵块及杂质。

4）不允许有洗褶，无明显“暴筋”等。

5）彩袋无隐色现象。

1.6裁切

1）刀口光洁,裁切位置准确允许误差±4mm（不允许裁住主图案、文字）；2）刀口平直允许误差≤1.5mm，允许有轻微不明显裁偏、封口倾斜现

象≤1mm；

3）裁剪不允许影响图案、文字。

1.7 热封线

1）均匀平直，不得有封坏袋体或袋体变形现象；

2）底封牢固，紧密，不漏气；

3）热封线与袋底平行，偏差≤1.5mm；热封线的宽度不小于4mm；

4）热封线焊接宽度为1-2mm，热封线距底边为10±2mm，不允许有两边封口、没有底封等现象。

5）易撕口：位置依样品或通知，易撕口应明显，大小适中，易于撕开。

**2、理化、微生物要求：**参考包装厂家提供的产品规格书及检测报告。

**3、运输储存要求：**包装物料在运输过程中，应有防护措施，应有防护膜。避免在运输过程中造成污染物的污染、以及被雨、雪等淋湿，包装袋应储存于清洁、干燥、阴凉的仓库内，储存期限自生产之日起一年；

**4、产品合格证**：产品的每件包装均应附有产品合格证，并标明产品名称、规格、质量、批号、生产日期、检验员代号、生产方名称、生产方地址等。

**5、物料数量符合性**：来料数量符合要求、来料不得混杂有另类物料；

**6、其他要求：**供应商每批次需提供《产品出厂检验报告单》，每年提供一次官方检测报告，并按要求提供有效合格供方资质证明。